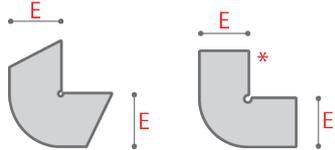


PROFILÉS CALES D'ANGLES

|  | | PROFILÉS CALES D'ANGLES | |
|---|--|-------------------------|---|
| | | description | profilés en composites réalisés par une technologie de pultrusion |
| matrice standard* | | polyester | |
| renfort standard* | | fibre de verre | |
| coloris* | | naturel | |
| longueur standard* | | 2 000 - 2 500 mm | |

*autres possibilités sur demande

| E | | | |
|---------|-------------------------------------|----------------------------|-------------|
| E (mm) | moment d'inertie (mm ⁴) | section (mm ²) | poids (g/m) |
| 6 | 1 235 | 106 | 190,8 |
| 8 | 3 765 | 186 | 334,8 |
| 10 | 8 995 | 288 | 518,4 |
| E* | | | |
| E* (mm) | moment d'inertie (mm ⁴) | section (mm ²) | poids (g/m) |
| 7 | 1 790 | 131 | 235,8 |
| 12 | 14 617 | 379 | 682,2 |
| 16 | 45 293 | 668 | 1 202,4 |

- Profilés stock Italie
- Profilés sur demande

PROFILÉS CALES D'ANGLES

| PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES - VALEURS MOYENNES | | | |
|---|----------------------|-------------------|----------------------|
| PROPRIÉTÉ | MÉTHODE DE TEST | UNITÉ | POLYESTER |
| Poids spécifique | ASTM D792 | g/cm ³ | 1,9 |
| Rigidité diélectrique | ASTM D149 | kV/mm | 5 |
| Absorption d'eau | ISO 62 | % | 0,2 |
| Résistivité électrique de surface | EN 61340 | Ω | 10 ¹² |
| Constante diélectrique | ASTM D150 | - | 5 |
| Facteur de perte diélectrique à 50 Hz | ASTM D7028 | - | 0,20 |
| Classe thermique | - | CLASSE | H |
| Coefficient de dilatation thermique longitudinal | ISO 11359-2 | K ⁻¹ | 7,5x10 ⁻⁶ |
| Conductivité thermique | EN 12667 EN 12664 | W/mK | 0,3 |
| Résistance à la flexion longitudinale | ASTM D790 | MPa | 650 |
| Module d'élasticité en flexion longitudinale | EN 13706 | GPa | 30 |
| Résistance à la compression longitudinale | ASTM D695 | MPa | 250 |
| Module d'élasticité en compression longitudinale | ASTM D695 | GPa | 22 |
| Réaction feu | UL 94 | CLASSE | HB |

Valeurs relatives aux profilés en fibres de verre renforcées - **POLYESTER**

Tolérances moyennes pour les propriétés mécaniques se référant à la direction longitudinal : +/- 10%

Nous garantissons au mieux l'exactitude des données présentes dans cette publication. Cependant, nous ne serons pas tenus responsables de l'usage qui en serait fait.

- Possibilité de produire des profilés en classe H / UL 94 V0 avec halogènes ou en classe F / UL 94 V0 sans halogène