

PROFILÉS DOG BONES

	PROFILÉS DOG BONES	
	description	profilés en composites réalisés par une technologie de pultrusion
	matrice standard*	polyester
	renfort standard*	fibres de verre
	coloris*	naturel
longueur standard*	2 000 - 2 500 - 3 000 mm	

*autres possibilités sur demande

STANDARD						
dimensions (mm)			moment d'inertie (mm ⁴)		section (mm ²)	poids (g/m)
B	H	E	I _{xx}	I _{yy}		
8	6	3	89	254	37	66,6
10	8	4	228	629	60	108
12	10	5	486	1 314	87	156,6
14	10	5	644	2 182	106	190,8
16	12	6	1 176	3 803	142	255,6
16	13	6,5	1 463	4 089	153	275,4
18	14	7	2 094	6 311	186	334,8
20	16	8	3 298	9 715	233	419,4
24	16	8	4 039	16 907	281	505,8
RENFORCÉ						
B	H	E	I _{xx}	I _{yy}	section (mm ²)	poids (g/m)
8	6	2	73	237	34	61,2
10	8	2	187	595	51	91,8
12	10	2,5	397	1 247	72	129,6
14	12	2,5	735	2 314	95	171
16	14	3	1 247	3 943	123	221,4
18	16	3	2 657	6 922	178	320,4
20	18	4	3 969	10 502	219	394,2
22	20	4	6 335	15 797	274	493,2

	Profilés stock Italie
	Profilés sur demande

PROFILÉS DOG BONES

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES - VALEURS MOYENNES			
PROPRIÉTÉ	MÉTHODE DE TEST	UNITÉ	POLYESTER
Poids spécifique	ASTM D792	g/cm ³	1,9
Rigidité diélectrique	ASTM D149	kV/mm	5
Absorption d'eau	ISO 62	%	0,2
Résistivité électrique de surface	EN 61340	Ω	10 ¹²
Constante diélectrique	ASTM D150	-	5
Facteur de perte diélectrique à 50 Hz	ASTM D7028	-	0,20
Classe thermique	-	CLASSE	H
Coefficient de dilatation thermique longitudinal	ISO 11359-2	K ⁻¹	7,5x10 ⁻⁶
Conductivité thermique	EN 12667 EN 12664	W/mK	0,3
Résistance à la flexion longitudinale	ASTM D790	MPa	650
Module d'élasticité en flexion longitudinale	EN 13706	GPa	30
Résistance à la compression longitudinale	ASTM D695	MPa	250
Module d'élasticité en compression longitudinale	ASTM D695	GPa	22
Réaction feu	UL 94	CLASSE	HB

Valeurs relatives aux profilés en fibres de verre renforcées - **POLYESTER**

Tolérances moyennes pour les propriétés mécaniques se référant à la direction longitudinal : +/- 10%

Nous garantissons au mieux l'exactitude des données présentes dans cette publication. cependant, nous ne serons pas tenus responsables de l'usage qui en serait fait.

- Possibilité de produire des profilés en classe H / UL 94 V0 avec halogènes ou en classe F / UL 94 V0 sans halogène