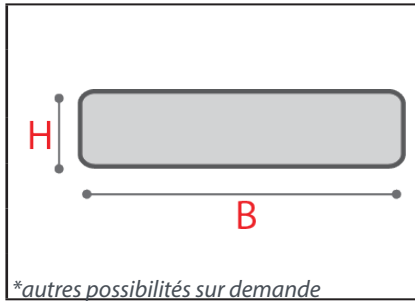


## PROFILÉS PLATS



### PROFILÉS PLATS

description	profilés en composites réalisés par une technologie de pultrusion
matrice standard*	polyester
renfort standard*	fibres de verre
coloris*	blanc
longueur standard*	4 000 mm

dimensions (mm)		moment d'inertie (mm <sup>4</sup> )		Section (mm <sup>2</sup> )	poids (kg/m)
B	H	I <sub>xx</sub>	I <sub>yy</sub>		
5	3	i <sub>xx</sub>	i <sub>yy</sub>	section	0,027
6	5	11	31	15	0,054
7	3	63	90	30	0,038
8	3	16	86	21	0,000
9	2,5	18	128	24	0,041
10	5	12	152	22,5	0,090
13	8	104	417	50	0,187
15	1,25	555	1465	104	0,034
15	1,5	2	352	18,8	0,041
15	3	4	422	22,5	0,081
15	4,5	34	844	45	0,122
15	5	114	1 266	67,5	0,135
16	5	156	1 406	75	0,144
17	12	167	1 707	80	0,367
18	2	2 448	4 913	204	0,065
20	5	12	972	36	0,180
20	6	208	3 333	100	0,216
20	10	360	4 000	120	0,360
20	15	1 667	6 667	200	0,540
24	2,5	5 625	10 000	300	0,108
25	3	31	2 880	60	0,135
26	26	56	3 906	75	1,217
28	4	38 081	38 081	676	0,202
30	4,5	149	7 317	112	0,243
30	10	228	10 125	135	0,540
30	20	2 500	22 500	300	1,080
31	6	20 000	45 000	600	0,335
40	8	558	14 896	186	0,576
40	9	1 707	42 667	320	0,648
40	10	2 430	48 000	360	0,720
40	40	213 333	213 333	1 600	2,880

dimensions (mm)		moment d'inertie (mm <sup>4</sup> )		Section (mm <sup>2</sup> )	poids (kg/m)
B	H	I <sub>xx</sub>	I <sub>yy</sub>		
41	7	1 172	40 204	287	0,517
50	6	900	62 500	300	0,540
50**	4	267	41 667	200	0,360
60	3,4	197	61 200	204	0,367
70	3	158	85 750	210	0,378
87	3	196	164 626	261	0,470
100	1,2	14	100 000	120	0,216
100	1,4	23	116 667	140	0,252
100	2,5	130	208 333	250	0,450
150	10	12 500	2 812 500	1 500	2,700
295	2	197	4 278 729	590	1,062
310	2,5	404	6 206 458	775	1,395
310	3	698	7 447 750	930	1,674
310	3,5	1 108	8 689 042	1 085	1,953
310	4	1 653	9 930 333	1 240	2,232
310	5,5	4 298	13 654 208	1 705	3,069
310	7	8 861	17 378 083	2 170	3,906
1250	3	2 813	488 281 250	3 750	6,750
1250	5	13 021	813 802 083	6 250	11,250
1250	6	22 500	976 562 500	7 500	13,500
1250**	7	35 729	1 139 322 917	8 750	15,750
1250	8	53 333	1 302 083 333	10 000	18
1250	9	75 938	1 464 843 750	11 250	20,250
1250	10	104 167	1 627 604 167	12 500	22,500
1250	12	180 000	1 953 125 000	15 000	27
1250	13	228 854	2 115 885 417	16 250	29,250
1250	16	426 667	2 604 166 667	20 000	36
1250	17	511 771	2 766 927 083	21 250	38,250

mise à jour : 07/2017

- Profilés stock France
  - Profilés stock Italie
  - Profilés sur demande
- \*\*stocké en gris

2 rue du Plateau, ZI Les Gaudières - 37390 METTRAY  
 Tél/Fax : 02 47 54 99 36 / 02 47 54 36 70  
 Email : info@solutionscomposites.fr  
 www.solutionscomposites.fr

**SOLUTIONS**  
**COMPOSITES**

## PROFILÉS PLATS

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES - VALEURS MOYENNES				
PROPRIÉTÉ	MÉTHODE DE TEST	UNITÉ	BARRES	PLATS
Poids spécifique	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,9	1,75 / 1,9
Rigidité diélectrique	ASTM D149	kV/mm	3	5 / 10
Absorption d'eau	ISO 62	%	0,2	0,4
Résistivité électrique de surface	EN 61340	Ω	10 <sup>12</sup>	10 <sup>12</sup>
Facteur de perte diélectrique à 50 Hz	ASTM D7028	-	0,25	0,25
Classe thermique	-	CLASSE	F	F
Coefficient de dilatation thermique longitudinal	ISO 11359-2	K <sup>-1</sup>	7.5x10 <sup>-6</sup>	9 / 11x10 <sup>-6</sup>
Conductivité thermique	EN 12667 EN 12664	W/mK	0,3	0,3
Résistance à la flexion longitudinal	ASTM D790	MPa	700	200 / 450
Module d'élasticité en flexion longitudinal	EN 13706	GPa	33	10 / 18
Résistance à la compression longitudinal	ASTM D695	MPa	300	120 / 250
Module d'élasticité en compression longitudinal	ASTM D695	GPa	23	12 / 18
Réaction feu	UL 94	CLASSE	HB	HB
Résistance au cisaillement	ASTM D4475	MPa	30	30

Valeurs relatives aux profilés en fibres de verre renforcées - **POLYESTER**

Tolérances moyennes pour les propriétés mécaniques se référant à la direction longitudinal : +/- 10%

Nous garantissons au mieux l'exactitude des données présentes dans cette publication. Cependant, nous ne serons pas tenus responsables de l'usage qui en serait fait.

- Propriétés mécaniques en fonction de la couche de renfort
- Possibilité de plats avec épaisseur supérieure à 6 mm avec la formulation GPO3
- Profilés de 1250 mm peuvent être formulés en vinylester, epoxy, classe H ou UL 94 V0 pour réaction feu uniquement après études techniques spécifiques